



**DIREZIONE NAZIONALE**

---

*Dipartimento Nazionale*

*per i rapporti con le Forze Armate*

Roma, 6 aprile 2007  
Prot. N. 002/2007

Spett.le **ASSOCIAZIONE SOLIDARIETA'  
DIRITTO e PROGRESSO**

*Alla C.a. Emilio AMMIRAGLIA*

*Caro Emilio,*  
*ti informo che il Consiglio Nazionale della Democrazia Cristiana, riunitosi in Roma il giorno 5 u.s., ha approvato all'unanimità la Mozione d'Ordine con la quale l'Assemblea rivolge un appello ai Democratici Cristiani a sottoscrivere l'impegno a devolvere la quota del "cinque per mille" a favore dell'Associazione Solidarietà Diritto e Progresso che presiedi.*

*Cordiali saluti*

**Luca Marco COMELLINI**